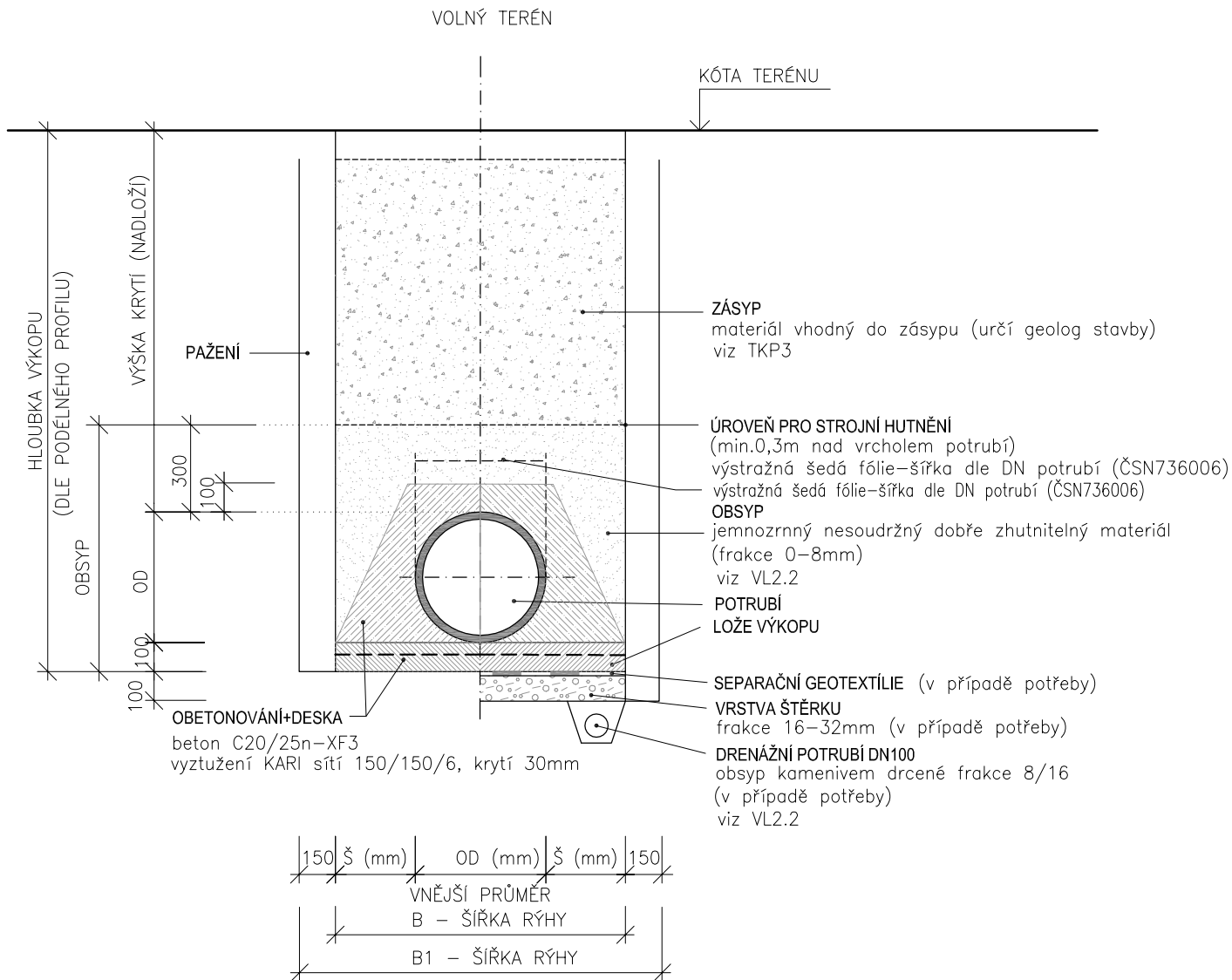


SCHÉMA ULOŽENÍ PLASTOVÉHO POTRUBÍ



OBSYP

po vrstvách max.0,15m
kvalitní nesoudržný materiál s co největší pevností

ZÁSYP

po vrstvách max.0,15m

HUTNĚNÍ

míru zhutnění jednotlivých vrstev určuje TKP4

NESTMELNÉ SMĚSI

viz ČSN EN 13285 – Nestmelené směsi – specifikace

POZNÁMKA:


SVISLÁ RÝHA BUDE PAŽENA

NEJMENŠÍ DOVOLENÉ ŠÍŘKY RÝHY

dle ČSN EN 1610

POTRUBÍ	OD	Š	B	B1
DN250	280	310	900	1 200

Souřadnicový systém S-JTSK, Výškový systém Bpv

	Zhotovitel:		SO 362 - Retenční nádrže	
	Příloha:	ULOŽENÍ POTRUBÍ	Datum:	02/2020
			Měřítko:	
			Č. příl.:	5